

Załącznik nr 1 - Wymogi Zamawiającego dla zadania pod nazwą „Dostosowanie Instalacji oczyszczania ścieków MPOŚ Oświęcim do wymagań Dyrektywy Wodnej 91/271/EWG poprzez wdrożenie innowacyjnych technologii intensyfikacji redukcji związków azotu” - branża montażowa.

Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonywanie prac montażowych zgodnie z przedłożoną dokumentacją projektową.

Całość zadania umownego musi być wykonana kompletnie z punktu widzenia celu, któremu na służyć. Wytyczne zawarte w niniejszym dokumencie nie zawierają wszystkich elementów wymaganych przepisami prawa lub sztuką budowlaną.

Celem nadrzędnym jest ostatecznie uzyskanie redukcji azotu ogólnego do poziomu pozwalającego na osiągnięcie jego stężenia w oczyszczonych ściekach poniżej 15 mg/l.

1.1. Wytyczne ogólne:

1. Oferta powinna uwzględniać pełny zakres robót montażowych określony w dokumentacji opracowanej na potrzeby niniejszego zadania tj: projektem budowlanym, wykonawczym i przedmiarem robót oraz pozwoleniem na budowę.
2. Wykonywanie wykopów ziemnych wymaga wykonania odpowiednich zabezpieczeń.
3. Nowoprojektowane sieci technologiczne i obiekty będą połączone z istniejącym układem, tam gdzie jest to niezbędne dla uzyskania spójności technologicznej i technicznej instalacji jako całości. Zamawiający wymaga, aby prace montażowe były prowadzone w sposób ograniczający do niezbędnego minimum przerwy w pracy któregoś z istniejących układów technologicznych oczyszczalni. W przypadku konieczności ingerencji w układ istniejący, należy prace te uzgodnić z Zamawiającym z min. 5 dniowym wyprzedzeniem. W przypadku konieczności wykonania nowych miejsc wpięcia sieci technologicznych, należy miejsca te uzgodnić z inwestorem.
4. Szczególną uwagę należy zwrócić na odpowiedni dobór materiałów, umożliwiający długotrwałe użytkowanie instalacji w warunkach podwyższonej korozyjności.
5. Wykonawca jest zobowiązany **do uzyskania akceptacji Zamawiającego** w zakresie zmiany rozwiązań projektowych zawartych w dokumentacji projektowej.
6. Wykonawca będzie odpowiedzialny za montaż mechaniczny urządzeń objętych umową w tym m.in. za osiowanie urządzeń i będzie brał udział i ich rozruchach mechanicznych.
7. Wykonawca zapewni nadzór budowy przez osoby posiadające uprawnienia wymagane Prawem Budowlanym.
8. Wymagane jest przeszkolenie pracowników Wykonawcy w zakresie przestrzegania przepisów bhp i ppoż. obowiązujących na terenie Zamawiającego.
9. Wykończenia poszczególnych elementów powinny charakteryzować się estetyką, trwałością i funkcjonalnością.

1.2. Zakres prac.

1. Wykonanie sieci technologicznych, wod-kan, drenażowych, wentylacyjnych między i wewnątrz obiektowych wraz z armaturą i urządzeniami zgodnie z dokumentacją projektową stanowiącą **załącznik nr 3 i nr 4**.
2. Elementy wykreślone w przedmiarze nie podlegają wycenie
3. Zakup i montaż urządzeń i elementów konstrukcyjnych w obiektach, zbiornikach i pompowniach. Zgodnie z zestawieniem stanowiącym **załącznik nr 5**.
4. Zakup i montaż armatury wg. zestawienia stanowiącego **załącznik nr 6**.
5. Wykonanie adaptacji istniejących przykryć na zagęszczacz MP-1G i MP-1H z podłączeniem do biofiltra.
6. Zakup i montaż nowego przykrycia dla trzech zagęszczaczy MP-1 A,B,C.
7. Zakup i montaż biofiltrów z płuczką wraz z podłączeniem do nich ujęcia odgazów z 5 zagęszczaczy.
8. Zakup i montaż stacji rozładunku ścieków dowożonych.
9. Zakup i montaż instalacji wentylacji z wirówek.
10. Wykonanie przejść szczelnych w zbiornikach i w konstrukcjach wsporczych dla ułożenia rurociągów.

11. Zakup i montaż drabin włączowych do zbiorników technologicznych
12. Zakup i montaż pomp i mieszadeł wraz z wciągnikami. (Pompy wirowe i mieszadła dostarcza Zamawiający).
13. Montaż dmuchaw (dostawa Zamawiającego)
14. Zakup i montaż rusztów napowietrzających.
15. Zakup i montaż kompletnego układu dozowania PIX-u ze zbiornikiem magazynowym
16. Zakup i montaż kompletnego układu dozowania metanolu ze zbiornikiem magazynowym
17. Prace wykończeniowe otworów i uszkodzeń montażowych.
18. Dostawa i montaż wciągarek 2 szt. w budynku technologicznym.
19. Wykonanie oznakowań i opisów technologicznych: kierunki przepływu, nr urządzeń, nazwy obiektów.
20. Zakup i montaż dekantera ścieków z reaktora SBR
21. Zakup i montaż układu dozowania reagenta (ługu sodowego)
- 22. Zakupem i montażem nie są objęte urządzenia Linii odwadniania osadów i reaktorów de amonifikacji oraz włązy do zbiorników.**

Zamawiający wymaga, aby:

- a) Realizowane instalacje stanowiły połączony użytkowo i funkcjonalnie, kompletny i współpracujący z istniejącym układ technologiczny.
- b) wykonanie musi zakładać zabezpieczenie istniejących obiektów przed uszkodzeniem oraz zabezpieczenie wykopów przed osuwaniem się warstwy piaszczysto żwirowej z nadkładem glin stanowiącej podłoże dla prowadzonych prac inwestycyjnych.

II . Wymagania odnośnie materiałów.

1. Zamawiający wymaga, aby zachować następujący standard wykonania :

- a) Rurociągi technologiczne - zgodnie z dokumentacją: podziemne – zgrzewane PE, PEHD, napowierzchniowe - stal kwasoodporna w gatunku nie niższym niż 316 L lub 316 Ti
- b) Prace spawalnicze wykonywać w osłonie gazu obojętnego
- c) Przejścia szczelne – wyłącznie z materiałów nierdzewnych
- d) rurociągi powietrza – stal nierdzewna , dopuszcza się wykonanie rusztu napowietrzającego z PEHD,
- e) rurociągi wody zgrzewane - PE,
- f) wszystkie konstrukcje i elementy stalowe (w tym m.in. obarierowania, podesty, wciągniki urządzeń, wsporniki, konstrukcje nośne, uchwyty, połączenia itp. – stal nierdzewna. Kraty podestowe – ocynkowane lub tworzywo.
- g) przewody wentylacyjne i wentylatory – tworzywo lub stal nierdzewna
- h) izolacje ciepłochronne wykonanie z aluminium lub nierdzewne.
- po zakończeniu inwestycji wymagana jest naprawa nawierzchni istniejących , uszkodzonych w trakcie prac inwestycyjnych.

III . Wymagania odnośnie urządzeń.

- 1) Ramy nośne i podstawy urządzeń – stal nierdzewna
- 2) Obudowy – Stal nierdzewna, tworzywo lub żeliwo
- 3) Zastosowanie stali węglowej wymaga akceptacji Zamawiającego
- 4) Armatura i napędy – gwarancja producenta min 24 miesiące
 - a) Optymalne gabaryty
 - b) Szybka dostępność armatury i części zamiennych na rynku Polskim
 - c) części mające kontakt z medium w wykonaniu nierdzewnym

- d) odporność na korozję,
- e) wysoka jakość wykonania i niezawodność pracy
- f) długi okres eksploatacji