



I.dz. 225/TZ/MM/2017

Oświęcim, dnia 9 czerwca 2017

Odpowiedzi na pytania w postępowaniu ofertowym dot.:

„Dostosowanie Instalacji oczyszczania ścieków MPOŚ Oświęcim do wymagań Dyrektywy Wodnej 91/271/EWG poprzez wdrożenie innowacyjnych technologii intensyfikacji redukcji związków azotu”

54. W związku z brakiem zgody na zmianę wysokości kar umownych wnosimy o zmianę podstawy naliczania kar z opóźnienia na zwłokę dla kar określonych w §23 ust. Od 1.1 do 1.4. Możliwość naliczania kar przez Zamawiającego za opóźnienie powoduje, że Wykonawca może zostać obciążony karami mimo tego, że nie będzie miał wpływu na opóźnienie. Wykonawca może być pociągany do odpowiedzialności jedynie za zwłokę w swoich działaniach, a nie za opóźnienia w realizacji, które mogą wynikać np. z opóźnień w wydawaniu decyzji administracyjnych czy też opóźnień po stronie Zamawiającego w opiniowaniu dokumentacji projektowej.

Zamawiający nie przewiduje zmiany podstawy naliczania kar.

55. W §16 ust. 1 wzoru umowy Zamawiający zawarł zapis: 1. INWESTOR będzie miał zapewniony, zawsze i bez ograniczeń dostęp do Terenu Budowy. WYKONAWCA na własny koszt umożliwi INWESTOROWI także dostęp do miejsc, w których są produkowane, prefabrykowane lub przygotowywane materiały lub urządzenia wykorzystywane przy realizacji Robót.

Prosimy o dodatnie do tego ustępu zapisu:

Wykonawca nie będzie pokrywał kosztów podróży służbowej i zakwaterowania oraz żadnych innych kosztów związanych z wynagrodzeniem przedstawicieli Inwestora.

Zamawiający potwierdza iż pokrywa wszelkie koszty podróży służbowej, zakwaterowania oraz innych kosztów związanych z wynagrodzeniem Zamawiającego.

56. W §6 ust. 2 wzoru umowy Zamawiający zawarł zapis:

Terminowe opracowywanie dokumentacji projektowej, o których mowa powyżej, oznacza opracowanie ich i przedłożenie, wraz z niezbędnymi opiniami i uzgodnieniami, INWESTOROWI do zaakceptowania, nie później niż 14 dni przed planowanym rozpoczęciem Robót lub elementów Robót w zakresie technologii ich wykonania.

Prosimy o przedstawienie obiegu dokumentacji projektowej u Inwestora na etapie jej opiniowania. Mając na uwadze złożoność projektu uważamy, że termin 14 dni może być niewystarczający na zaopiniowanie dokumentacji i wprowadzenie ewentualnych korekt.

Prosimy o określenie w jakim terminie Inwestor zaopiniuje dokumentację projektową oraz powykonawczą przekazaną przez Wykonawcę.

Zamawiający potwierdza 14-dniowy termin akceptacji dokumentacji projektowej pod warunkiem iż przekazana dokumentacja nie będzie posiadała żadnych błędów i usterek.

Dokumentacje będą sprawdzać maksymalnie 4 osoby. Najważniejszym projektem, który powinien być złożony w pierwszej kolejności jest projekt technologii, zobrazuje on czy prawidłowo zostały uwzględnione wszystkie założenia planowanej inwestycji. Projekty zwykle są realizowane branżami i wykonywane etapami i tak też będą sprawdzane. Spisane uwagi mogą zostać omówione na spotkaniu w siedzibie Zamawiającego lub zgłoszone pisemnie. Założeniem tego ust. Umowy jest niedopuszczenie do realizacji niezgodnych z oczekiwaniami Zamawiającego.



57. W związku z pojawiającymi się wątpliwościami producentów urządzeń, którzy zgłaszają zastrzeżenia w swoich ofertach technicznych w zakresie parametrów technicznych prosimy o przesunięcie terminu składania ofert na dzień 23.06.2017 w celu umożliwienia wyjaśnienia wszelkich nieścisłości.

Zamawiający nie przewidują zmiany terminu składania ofert.

58. Jaki musi być minimalny nominalny moment obrotowy ślimaka?

Z doświadczeń naszej firmy, przy tak dużych obciążeniach suchą masą niezbędnym jest możliwie wysoki moment obrotowy, tzn. co najmniej 12 000 Nm.

Producent urządzeń musi dobrać parametr stosownie do obciążenia, wydajności i tego co oferent chce uzyskać na wyjściu z urządzenia, a min. zawartość suchej masy w osadzie odwodnionym powinna wynosić ok. 24%.

59. Jaki jest wymagany standard wykonania materiałowego?

Z doświadczenia naszej firmy, w celu zagwarantowania wysokiej odporności urządzeń główne elementy wirujące jak ślimak i bęben powinny być wykonane jako odlew odśrodkowy z wysoko gatunkowej stali stopowej np. Duplex.

Zamawiający informuje, iż minimalny standard wykonania materiałowego powinien być w klasie - Bęben: Duplex, Ślimak: AISI 316 napawany węglikiem wolframu, obudowa 316, rama nośna stal węglowa cynkowana ogniowo lub AISI 304).

60. Czy wewnątrz bębna powinno posiadać zabezpieczenie przed ścieraniem?

Dodatkowe elementy zabezpieczające, pozwalają uniknąć wysokich kosztów wymiany bębna lub regeneracji bębna.

Zamawiający niewymaga zabezpieczenia bębna. Wymagane jest zabezpieczenia listew wzdłużnych.

61. Czy wymagane są dodatkowe systemy odzysku energii z odcieku?

Takie systemy pozwalają ograniczyć zużycie energii do 20%.

Zamawiający niewymaga dodatkowego systemu odzysku energii z odcieku.

62. Czy jest wymagana minimalna siła odśrodkowa g?

Wyższa, uzyskiwana siła g pozwala na lepsze odwodnienie osadów.

Parametr odwodnienia min. 24% sm w placku osadu odwodnionego. Minimalna siła odśrodkowa g powinna być dostosowana do rodzaju odwadnianego osadu. Parametr odwodnienia min. 24% sm w placku osadu odwodnionego.

63. Przy tak dużych wymagach przepustowości suchej masy, tzn. max 1 600 kg /h, określona maksymalna moc zainstalowana dla jednego urządzenia jest zbyt niska. Czy dopuszczalna jest wyższa moc zainstalowana, łącznie 70 kW?

Tak.